

空調自動制御システム

Profile (KP1401/Jul.2014)

時間制御プログラムによる室温管理が実現した大幅な電気代削減
コンプレッサーの稼働状況を計測し、室内環境を変えずに消費電力の削減を実現！



導入効果

全国6工場 160台設置

削減効果

900万円

償却目安

2.4年

株式会社すかいらーく様の全国6工場に合計160台の空調機自動制御装置をご導入いただきました。これまで同社ではLED照明への交換など積極的な省エネ対策を行っていましたが、自家発電から買電に切り替えの際、電力占有率の高い業務用空調機の対策が重要と考え、本装置をご導入いただきました。

食品を扱う工場では室温の管理が重要です。本装置では、室温を一定以上、下げないように時間制御プログラムを行っており、快適な環境を担保し、デマンドピークカット、使用量削減を実現しました。

POINT
1

時間制御プログラムで室温環境を変えずに電気を削減

POINT
2

デマンドピークカットと使用量削減のW効果

POINT
3

空調機ごとに設置出来るため、施工費用の大幅な負担減を実現



株式会社K PLANNING

エネルギー削減パートナー

当社のコスト削減提案は、お客様に費用対効果とその根拠を提示することから始まります。お客様の現状を分析し、様々な選択肢の中から最も費用対効果の高い取り組みを提案いたします。

会社名、製品名などは、各社または各団体の商標もしくは登録商標です。事例中に記載の肩書きや数値、固有名詞等は取材当時のものであり、配布される時点では変更されている可能性があることをご了承下さい。この記事は2014年9月に作成されました。